



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2465/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Du Pont de Nemours International S.A.
2, Chemin Du Pavillon, Le Grand – Saconnex, Genewa, Szwajcaria

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Mineralno-akrylowe płyty okładzinowe **CORIAN**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 marca 2017 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 marca 2012 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2465/2012 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2465/2010. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2465/2012 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Surowce	4
3.2. Właściwości techniczne	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne	6
5.2. Wstępne badanie typu	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	9
5.8. Ocena wyników badań	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI	11
INFORMACJE DODATKOWE	11

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej są płyty okładzinowe o nazwie handlowej CORIAN, produkowane przez firmę Du Pont de Nemours International S.A. ze Szwajcarii.

Płyty CORIAN wykonane są z kompozytu rozdrobnionych minerałów spojonych żywicą akrylową. Produkowane są w następujących wymiarach:

- grubość: 6,0 i 12,3 mm,
- szerokość: 760 mm,
- długość: do 3680 mm (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm),
do 2490 mm (dotyczy płyt o grubości 6,0 mm).

Płyty w kolorze białym mają szerokość do 1500 mm.

Płyty CORIAN produkowane są zgodnie ze wzornikiem producenta, w szerokiej gamie kolorystycznej, od koloru białego, przez odcienie pastelowe, odcienie czerwieni, niebieskiego, zieleni, szarości aż po czern.

Wymagane właściwości techniczne płyt okładzinowych CORIAN podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty CORIAN o grubości 12,3 mm są przeznaczone do wykonywania wewnętrznych i zewnętrznych okładzin pionowych lub poziomych.

Płyty CORIAN o grubości 6,0 mm są przeznaczone do wykonywania wewnętrznych okładzin pionowych lub poziomych.

Obróbka płyt może odbywać się przez frezowanie, wiercenie oraz cięcie.

Płyty CORIAN o grubości 12,3 mm mogą być mocowane bezpośrednio do podłoża mechanicznie lub przy użyciu kleju albo za pośrednictwem rusztu o rozstawie nie większym niż 650 mm. Płyty CORIAN o grubości 6 mm mogą być mocowane bezpośrednio do podłoża mechanicznie lub przy użyciu kleju.

Płyty CORIAN o grubości 6 mm mocowane bezpośrednio do podłoża niepalnego, klasy co najmniej A2-s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010; zostały sklasyfikowane w klasie B-s1, d0 reakcji na ogień wg z normy PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami) jako:

- w zakresie palności – niezapalne,
- w zakresie kapania pod wpływem ognia – niekapiące.

Płyty CORIAN o grubości 12,3 mm mocowane do rusztu metalowego (z pustką powietrzną) do podłoża niepalnego, klasy co najmniej A2-s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010; zostały sklasyfikowane w klasie B-s1, d0 reakcji na ogień wg z normy PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami):

- w zakresie palności płyt – niezapalne,
- w zakresie kapania pod wpływem ognia – niekapiące.

Płyty CORIAN o grubości 12,3 mm mocowane za pomocą kleju lub mechanicznie do podłoża niepalnego, klasy co najmniej A2-s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010; zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia przy działaniu ognia od strony elewacji (NRO). W przypadku mocowania za pośrednictwem rusztu metalowego, pomiędzy elementami rusztu może znajdować się izolacja z płyt z niepalnej wełny mineralnej.

W przypadku stosowania Płyt CORIAN w kolorze białym, jako okładziny zewnętrznej, należy liczyć się z możliwością zmiany barwy na ciemniejszą.

Płyty CORIAN powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),

- postanowień niniejszej Aprobaty,
- instrukcji montażu opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania płyt CORIAN oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne płyt CORIAN podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	plyty gładkie, o zabarwieniu zgodnym z wzornikiem producenta, krawędzie i naroża bez uszkodzeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Odchyłki wymiarów: - długości, mm, - szerokości, mm, - grubości, %	- 2 / + 5 ± 3 ± 10	PN-EN 438-2:2007
3	Dopuszczalne odchylenie krawędzi od linii prostej, mm/m	≤ 2	PN-EN 520:2005
4	Gęstość, g/cm ³	1,7 ± 10 %	PN-EN ISO 1183-1:2006 metoda A
5	Chłonność wody, %	≤ 1	PN-EN ISO 62:2008 metoda 1
6	Zmiany wymiarów liniowych, %, przy zmianie wilg. wzgl. z 90 % na 20 ± 30 %, przy temp. + 23 °C	≤ 1	p. 5.6.2
7	Wytrzymałość na zginanie (średnio z dwóch kierunków), MPa	≥ 50	PN-EN ISO 178:2006
8	Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 8000	
9	Zmiana barwy po cyklach przyspieszonego starzenia, ΔE*	≤ 5	p. 5.6.3
10	Odporność na uderzenie o energii 15 J, w temp. + 23 i - 20 °C (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm)	bez uszkodzeń	PN-EN 13245-1:2007
11	Skurcz termiczny w temp. + 100 °C (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm)	≤ 2	PN-EN 479:1997
12	Odporność na starzenie w warunkach sztucznych, przy całkowitej energii napromieniowania 6 GJ/m ² (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm, stosowanych na zewnątrz) oceniana: - różnicą barwy ΔE* _{st} • płyty ciemne • płyty białe i jasne ¹⁾ - spadkiem wytrzymałości na rozciąganie udarowe przy starzeniu, %	≤ 6 ≤ 9 ≤ 30	PN-EN 513:2002 PN-EN ISO 8256:2006
13	Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień płyt mocowanych w sposób podany w p. 2, klasa	B-s1, d0	PN-EN 13501-1+A1:2010

Tablica 1, ciąg dalszy

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
14	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm)	nierozprzestrzeniające ognia (NRO)	PN-90/B-02867
¹⁾ Płyty elewacyjne białe i jasne zmieniają barwę pod wpływem długotrwałego działania promieniowania ultrafioletowego			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty CORIAN powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienność ich parametrów technicznych.

Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- wymiary płyt,
- liczbę sztuk w opakowaniu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2465/2012,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich

właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-2465/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności płyt CORIAN z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-2465/2012 dokonuje Producent lub jego upoważniony przedstawiciel, mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobataą Techniczną ITB AT-15-2465/2012 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- chłonność wody,
- zmiany wymiarów liniowych,
- wytrzymałość na zginanie,
- moduł sprężystości przy zginaniu,
- zmianę barwy po cyklach przyspieszonego starzenia,
- odporność na uderzenia (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm),
- skurcz liniowy (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm),
- odporność na starzenie wg tabl. 1 lp. 12 (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm stosowanych na zewnątrz),
- klasyfikację ogniową w zakresie reakcji na ogień,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2465/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) gęstości.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) chłonności wody,
- b) zmian wymiarów liniowych,
- c) wytrzymałości na zginanie,
- d) modułu sprężystości przy zginaniu,
- e) odporności na uderzenia (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm),
- f) skurczu liniowego (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm),
- g) reakcji na ogień,
- h) rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji (dotyczy płyt o grubości 12,3 mm).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm wymienionych w tablicy 1 kol. 4 oraz według punktów 5.6.1 + 5.6.3.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu. Wygląd płyt należy sprawdzić przez oględziny okiem nieuzbrojonym w świetle dziennym z odległości od 0,3 do 0,5 m.

5.6.2. Sprawdzenie zmiany wymiarów liniowych. Sprawdzenie zmiany wymiarów liniowych należy wykonać na podstawie normy ISO 4586-2:2004, na próbkach o wymiarach (120 x 120) mm. Po 72 h klimatyzacji w warunkach laboratoryjnych próbki należy umieścić w komorze klimatycznej, w temperaturze + 23 °C i 90 % wilgotności względnej. Po 96 h działania podwyższonej wilgotności, w ciągu 5 minut od wyjęcia z komory dokonać pomiarów początkowych. Następnie próbki umieścić w komorze w temperaturze + 23 °C i (20 ± 30) % wilgotności względnej. Pomiarów końcowych należy dokonać po 96 h działania obniżonej wilgotności, w ciągu 5 minut od wyjęcia próbek z komory.

5.6.3. Sprawdzenie zmiany barwy po cyklach przyspieszonego starzenia. Sprawdzenie zmiany barwy po cyklach przyspieszonego należy wykonać na próbkach o wymiarach (210 x 65) mm. Starzenie należy przeprowadzić w aparacie Xenotest 450 LF, zgodnie z normami PN-EN ISO 4892-1:2001 i PN-EN ISO 4892-2:2009, w cyklu bez deszczu. Wielkość napromieniowania powinna wynosić 590 MJ/m². Zmianę barwy powierzchni płyt CORIAN poddanej przyspieszonemu starzeniu w stosunku do nie poddanej starzeniu, należy wykonać przez określenie różnicy barw między tymi powierzchniami przy użyciu spektrofotometru zgodnie z normami PN-ISO 7724-2:2003 i PN-ISO 7724-3:2003.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-2465/2012 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-2465/2010.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-2465/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność mineralno-akrylowych płyt okładzinowych CORIAN do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-2465/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie mineralno-akrylowych płyt okładzinowych

CORIAN należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-2465/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2465/2012 jest ważna do 30 marca 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN ISO 1183-1:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Metody oznaczania gęstości tworzyw sztucznych nieporowatych. Część 1: Metoda zanurzeniowa, metoda piknometru cieczowego i metoda miareczkowa</i>
PN-EN ISO 62:2008	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie chłonności wody</i>
PN-EN 438-2:2007	<i>Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych. Część 2: Oznaczanie właściwości</i>
PN-EN 520+A1:2010	<i>Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań</i>
PN-EN ISO 178:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości podczas zginania.</i>
PN-EN 13245-1:2010	<i>Tworzywa sztuczne. Profile z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do stosowania w budownictwie. Część 1: Oznaczenie profili PVC-U</i>

PN-EN ISO 8256:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie udarowe</i>
PN-EN 513:2002	<i>Kształtowniki z niezmiękczonego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do produkcji okien i drzwi. Oznaczanie odporności na sztuczne starzenie klimatyczne</i>
PN-EN ISO 4892- 1:2001	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 1: Zasady ogólne.</i>
PN-EN ISO 4892- 2:2009	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 2: Źródła ksenonowe o wyładowaniu łukowym.</i>
PN-ISO 7724-2:2003	<i>Farby i lakiery. Kolorymetria. Część 2: Pomiar barwy.</i>
PN-ISO 7724-3:2003	<i>Farby i lakiery. Kolorymetria. Część 3: Obliczanie różnic barwy.</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. 1824/11/Z00NK. Praca badawcza i opinia techniczna dotycząca płyt mineralno-akrylowych CORIAN. Część 1. Badania właściwości fizyko-mechanicznych. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa 2011 r.
2. 1824/11/Z00NK. Praca badawcza i opinia techniczna dotycząca płyt mineralno-akrylowych CORIAN. Część 2. Badania starzeniowe. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa 2012 r.
3. 2824.2/09/Z00NP. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2009 r.
4. 2603/10/Z00NK. Praca badawcza i opinia techniczna dotycząca badań okresowych mineralno-akrylowych płyt okładzinowych CORIAN. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa 2010 r.
5. Nr 14930C. Reaction to fire classification report. WFRGENT N.V. (WARRINGTON FIRE GENT), Ottergemsesteenweg, 711 9000 GENT Country: Belgia 2011 r.
6. Nr 14825C. Reaction to fire classification report. WFRGENT N.V. (WARRINGTON FIRE GENT), Ottergemsesteenweg, 711 9000 GENT Country: Belgia 2011 r.
7. NL-3422/A/05. Badania i ocena techniczna płyt okładzinowych CORIAN oraz MONTELLI Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB. Warszawa 2005 r.